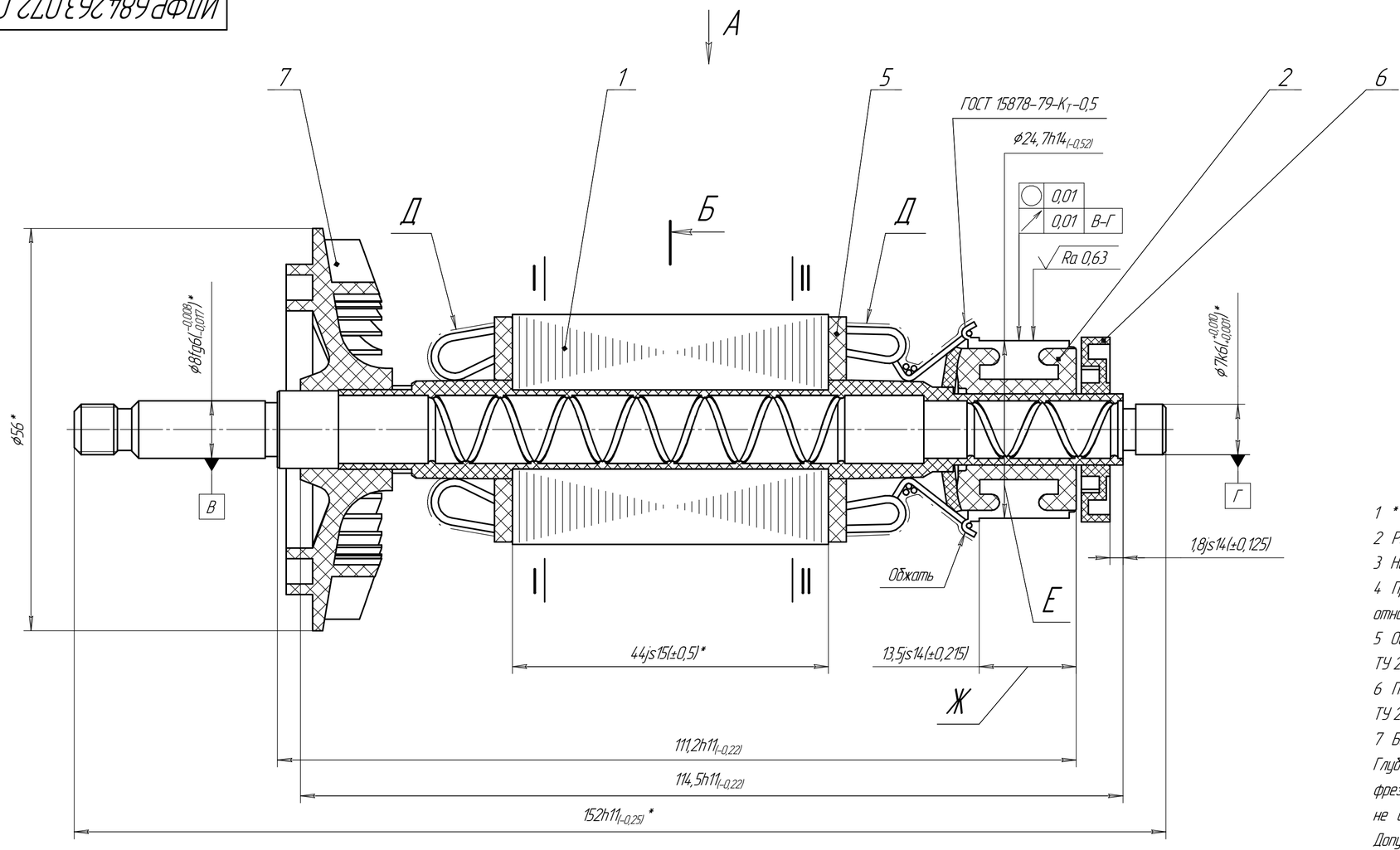
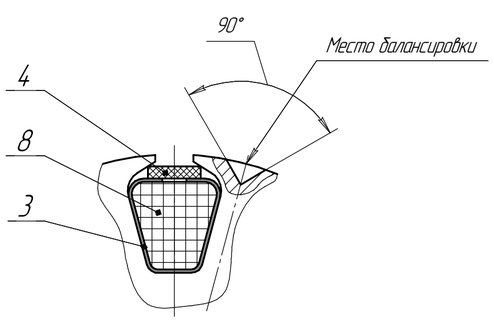
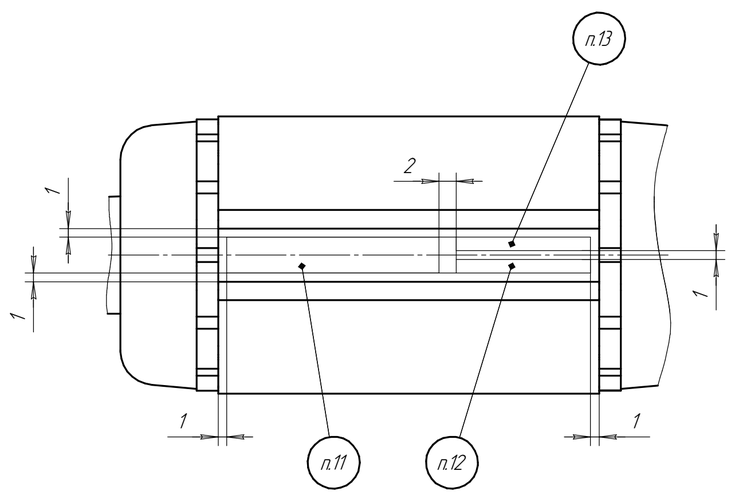
ИДФР.684263.072 СБ



Б–Б(4:1)



А



1 * Размеры для справок.

2 Размер Е контролировать в зоне размера Ж.

3 Намотку производить согласно схеме электрической соединений ИДФР.684.263.072 Э4.

4 При напрессовке коллектор поз.2 расположить так, чтобы ось крючка была смещена относительно оси паза магнитопровода на угол 7°30'±30'.

5 Обмотку пропитать компаундом электроизоляционным марки КП–303Н–А тип 2 ТУ 20.16.40–019–31885305–2017.

6 Поверхность Д, включая промежутки между крючками, покрыть эмалью Эпималь–992 голубой.2 ТУ 20.30.12–002–05758799–2018. Покрытие по образцу–эталону.

7 Балансировку производить фрезерованием пазов на поверхности магнитопровода по оси зуба. Глубина паза не более 1,5 мм, ширина не более 4,1 мм. Количество зубьев, на которых выполняется фрезерование не более восьми в каждой плоскости коррекции (I–I и II–II). Подрезка зубьев и заусенцы не допускаются. Остаточный дисбаланс в плоскостях коррекции I–I и II–II не более 0,5 г·мм. Допускается балансировку производить сверлением магнитопровода по оси зуба. Глубина сверления не более 1 мм, диаметр не более 3,5 мм. Количество сверлений не более 14 в каждой плоскости коррекции.

8 Проверить отсутствие обрыва и замыканий в обмотке и между ламелями коллектора поз.2.

9 Проверить электрическую прочность изоляции между магнитопроводом и коллектором поз.2 напряжением 1250 В частотой 50 Гц в течение 3 с.

10 Переходное электрическое сопротивление между ламелями коллектора поз.2 и обмоточным проводом должно быть не более 0,9 мОм.

11 Маркировать наименование предприятия–изготовителя рис.4.2 с коэффициентом 0,3. (Для ИДФР по ИДФР.300543.001).

12 Маркировать дату изготовления. Дата изготовления должна содержать шесть знаков: первые два знака – обозначение дня, вторые два знака – обозначение месяца, остальные – последние две цифры года, шрифт 2–Пр3 ГОСТ 26.008–85.

13 Маркировать три последних цифры обозначения якоря, шрифт 2–Пр3 ГОСТ 26.008–85.

14 Остальные технические требования по ОСТ4 Г0.070.015.

					ИДФР.684263.072 СБ
3	Зам.	ИДФР.30416			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Якорь Сборочный чертеж
Разраб.		Аджимуратов			
Пров.		Гончаров			
Т.контр.		Фирсов			
Н.контр.		Угненко			
Утв.		Герасимов			

Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	2:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А2

Перв. примен. ИДФР.684.263.072

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.